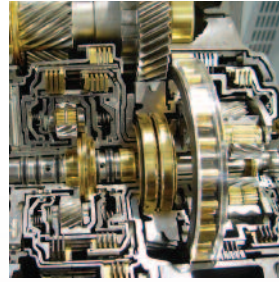
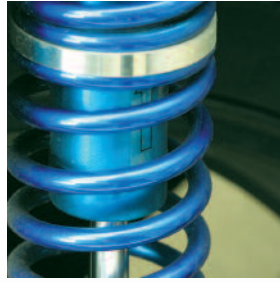


AUTOMOTIVE SHOT PEENING



**ERVIN
AMASTEEL**

Lo standard
mondiale per
la qualità

Le graniglie per lo shot peening nell'industria automobilistica, meccanica e nei mollifici sono ottenute dalla selezione di graniglie di acciaio di elevata qualità prodotte seguendo la filosofia Ervin:

- tecnologie di produzione sempre all'avanguardia per un prodotto al passo col livello di sofisticazione sempre più elevato delle attuali pallinatrici;
- scelta accurata delle materie prime con un attento controllo dell'analisi chimica: la qualità inizia con materie prime di qualità;
- costante monitoraggio, garantito dal sistema di controllo qualità Ervin, di tutti i parametri produttivi, dalla chimica, alla microstruttura e durezza, dalla forma alle dimensioni.

Le lavorazioni particolari a cui sono sottoposte, le rendono conformi o superiori alle specifiche SAE J 444 e SAE J 827 (Ervin anticiperà e si conformerà alle specifiche future):

- trattamento termico effettuato in funzione del tipo di prodotto: il sistema di tempra adottato da Ervin, permette di mantenere una elevata e costante differenza di temperatura tra il forno e il raffreddamento; i granuli conseguono una struttura metallurgica che lega gli atomi di ferro e di carbonio nel modo più preciso e regolare possibile. La struttura così ottenuta di martensite temprata fine e omogenea, fornisce al pallino la più alta resistenza possibile e quindi una elevata longevità garantendo nel contempo un range ristretto dei valori di durezza;
- separazione mediante mulinello multiplo per selezionare solo grani quasi perfettamente sferici e condizionamento per impatto così da eliminare quelli non conformi alle specifiche SAE.

SHOT PEENING PER L'INDUSTRIA AUTOMOBILISTICA E MECCANICA

Si ottengono così grani compatti, uniformi ed estremamente longevi con una elevata capacità di trasmettere energia e di mantenere costante il grado Almen.

Le graniglie per pallinatura Ervin offrono un equilibrio perfetto tra efficacia del trattamento e rendimento così che il rapporto fra consumo di abrasivo e quantità di pezzi trattati è il più basso che si possa ottenere.

Per questi motivi sono utilizzate dai maggiori produttori mondiali del settore automobilistico e meccanico.

VANTAGGI:

- prodotte nel rispetto dell'ambiente;
- economicamente vantaggiose per il basso rapporto costo-operatività, grazie alla uniformità della microstruttura e alla costanza della durezza;
- efficaci: sono state sviluppate e concepite anche per pallinatrici di ultima generazione;
- efficienti: garantiscono un trattamento di pallinatura uniforme e qualitativamente elevato anche nelle situazioni più complesse.

MICROSTRUTTURA	
Martensite temprata fine e omogenea	
PESO SPECIFICO	
Graniglia sferica	7,0 Min
DUREZZA	
Durezza S	40 - 51 HRC / 390 - 530 HV
Durezza M	47 - 56 HRC / 470 - 610 HV
Durezza L	54 - 61 HRC / 580 - 720 HV
ANALISI CHIMICA	
Carbonio	0,80% - 1,2%
Manganese S-70 / S-110	0,35% - 1,2%
S-170	0,50 - 1,2%
S-230 e seguenti	0,60 - 1,2%
Silicio	0,4% Min
Zolfo	0,05% Max
Fosforo	0,05% Max
IMBALLO	
Big bag da 1 ton	
Sacchi in carta da 25 kg su bancale da 1 ton	

martensite temprata fine e omogenea x 100



La tecnologia di raffreddamento adottata da Ervin genera un repentino e costante gradiente termico nel passaggio dal forno al mezzo di raffreddamento: in questo modo le particelle conseguono una microstruttura che combina gli atomi di ferro e di carbonio nel modo più preciso e regolare possibile.

Si ottiene così una martensite temprata fine e omogenea che conferisce al pallino una forte resilienza e una elevata longevità con una rilevante capacità di cedere energia al particolare pallinato.

	Durezza S	Durezza M	Durezza L
S 070	•	•	•
S 110	•	•	•
S 170	•	•	•
S 230	•	•	•
S 280	•	•	•
S 330	•	•	•
S 390	•	•	•
S 460	•	•	•
S 550	•	•	•
S 660	•	•	N/A

Le graniglie per lo shot peening nell'industria automobilistica sono conformi alle specifiche SAE J 444.

ERVIN AMASTEEL

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England
Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501
Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com