



**ERVIN  
AMASTEEL**

Lo standard  
mondiale per  
la qualità

FERROBLAST è un prodotto innovativo e un importante passo avanti tecnologico per la sabbatura con aria compressa.

La gamma Ferroblast comprende 4 tipi diversi di miscele, fra le quali è sicuramente possibile trovare la più rispondente alle specifiche esigenze di sabbatura del cliente.

Concepito per migliorare il lavoro in cabina di sabbatura senza dover miscelare graniglie angolose di varie misure o come sostituto delle graniglie in ghisa e degli abrasivi a perdere, è di durezza elevata e, pur essendo estremamente resistente alla rottura, mantiene la forma spigolosa consentendo di sfruttare appieno le potenzialità dell'impianto.

La distribuzione granulometrica bilanciata permette di ottenere un grado di finitura elevato e costante migliorando così l'efficienza del lavoro: maggior copertura e pulizia del pezzo e, non meno importante, meno polvere in camera di sabbatura.

Si ha così una riduzione dei costi sia nelle lavorazioni in camera di sabbatura che all'aperto: il rapporto fra consumo di abrasivo e quantità di superficie sabbata è il più basso che si possa ottenere.

È prodotto utilizzando abrasivi di acciaio di elevata qualità seguendo la filosofia Ervin:

- tecnologie di produzione sempre all'avanguardia per un prodotto al passo col livello di sofisticazione sempre più elevato degli attuali impianti;
- selezione accurata delle materie prime con un attento controllo dell'analisi chimica: la qualità inizia con materie prime di qualità;
- costante monitoraggio, garantito dal sistema di controllo qualità Ervin, di tutti i parametri produttivi, dalla chimica, alla microstruttura e durezza, dalla forma alle dimensioni.

# FERROBLAST

Le lavorazioni particolari a cui è sottoposto, lo rendono conforme o superiore alle specifiche SAE J1993 e SAE J827 ( Ervin anticiperà e si conformerà alle specifiche future):

- trattamento termico effettuato in funzione del tipo di prodotto. Il sistema di tempra adottato da Ervin, permette di mantenere una elevata e costante differenza di temperatura tra il forno e il raffreddamento: i granuli conseguono una struttura metallurgica che lega gli atomi di ferro e di carbonio nel modo più preciso e regolare possibile. La struttura così ottenuta di martensite temprata fine e omogenea, fornisce al grano la più alta resistenza possibile e quindi una longevità e una capacità di asportazione elevate che si traducono in miglior efficienza, produttività e quindi economia;
- miscelazione accurata e perfettamente uguale in ogni sacco e fra i vari lotti garantita dal sistema di controllo qualità di ERVIN.

## VANTAGGI:

- prodotto nel rispetto dell'ambiente;
- economicamente vantaggioso: ha una capacità di pulizia superiore al 20 - 30% rispetto ai comuni abrasivi in acciaio ed una durata maggiore del 30%;
- tecnicamente efficace: permette di ottenere la rugosità richiesta in modo rapido e costante;
- qualitativamente efficiente: permette di raggiungere più facilmente il grado di finitura richiesto.

<b>MICROSTRUTTURA</b>
martensite temprata fine e omogenea
<b>PESO SPECIFICO</b>
Graniglia .....7,3 Min
<b>DUREZZA</b>
60 HRC / 700 HV minimum
<b>ANALISI CHIMICA</b>
Carbonio.....0,80% - 1,2%
Manganese.....0,60% - 1,2%
Silicio .....0,4% Min
Zolfo .....0,05% Max
Fosforo .....0,05% Max
<b>IMBALLO</b>
Big bag da 1 ton
Sacchi in carta da 25 kg su bancale da 1 ton

martensite temprata fine e omogenea x 100



La tecnologia di raffreddamento adottata da Ervin genera un repentino e costante gradiente termico nel passaggio dal forno al mezzo di raffreddamento: in questo modo le particelle conseguono una microstruttura che combina gli atomi di ferro e di carbonio nel modo più preciso e regolare possibile.

Si ottiene così una martensite temprata fine e omogenea che conferisce al pallino una forte resilienza, una elevata longevità unite ad una rilevante abrasività

<b>FERROBLAST 1</b>	Pulitura rapida, rimozione di contaminanti leggeri
<b>FERROBLAST 2</b>	Pulitura rapida, rimozione di contaminanti medi
<b>FERROBLAST 3</b>	Rimozione di contaminanti medi
<b>FERROBLAST 4</b>	Rimozione di contaminanti pesanti

**ERVIN  
AMASTEEL**

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England  
Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501  
Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com